



Fas

# POWERLIFT

# CARACTERISTIQUES PRINCIPALES



## Capacité augmentée

Portillon surdimensionné avec poche profonde permettant l'offre des produits volumineux

## Ascenseur avec une capacité de charge élevée

Ascenseur pouvant distribuer des produits volumineux (jusqu'à 5kg)

## Retrait du produit à une seule main

Portillon de prélèvement produit automatique et temporisé permettant le retrait d'une seule main

## Éclairage intelligent

Power LED à haute efficacité énergétique avec mode d'économie d'énergie programmable; Poche de retrait éclairée de manière intermittente après la distribution

## Double vitrage à haute efficacité

Vitre de sécurité stratifiée à faible émissivité évitant la buée et la condensation

## Configurations possibles:

Jusqu'à 3 zones de température différentes (Snack/Drink/Food); Circulation laterale de l'air brevetée qui évite la formation de condensation

## Groupe réfrigérant à CO2 monobloc

Groupe réfrigérant à CO2 (PRG=1) avec système Inverter pour le contrôle de la vitesse. Extraction rapide grâce au système Slide-in - Slide-out (breveté)



**Classification d'efficacité énergétique**

Fas

# POWER LIFT

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

### Dimensions et Finitions

N° de plateaux standard/maximal	6/7
N° de sélections	Jusqu'à 70
Hauteur - Largeur - Profondeur	1830 - 1060 - 790 mm
Encombrement porte ouverte	1810mm
Poids	360 Kg
Portée de l'ascenseur	Jusqu'à 5 Kg
Finitions esthétiques	Gris anodisé et noir

### Données électriques

Alimentation	230/50-60 V/Hz
Puissance nominale	450 W
Température minimale intérieure	3°C avec sécurité frigo

### Équipements

Protocoles	Executive/MDB
Profils anti-écrasement	Oui
Afficheurs tiroir	Options
Système Easy-Click	Oui
Photocellules de détection du produit	Oui
Zone de pré-refroidissement	Oui
Wi-Fi et bluetooth LE intégrés d'origine	Non
Fas Cloud +	Non