



Fas
COMBI



Fas COMBI

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Distributore automatico combinato

Combi è la soluzione compatta che offre la possibilità di usufruire di un servizio Vending completo in meno di 1 mq

Interfaccia tablet da 13,3'

Interfaccia utente touchscreen personalizzabile con loghi e video, programmazione iconografica semplice e veloce

Fas Cloud +

Gestione, programmazione, aggiornamento, clonazione e funzioni Audit in locale o da remoto via Fas Cloud+

Capacità di carico

6 contenitori ad elevate capacità e modulari, 4 per i prodotti solubili (fino a 2,6Kg), 1 per il caffè in Grani (fino a 2Kg) e uno per lo zucchero

Vetrocamera ad alta efficienza

Vetro stratificato di sicurezza e basso emissivo che evita appannamenti e la formazione di condensa

Configurazioni tipiche possibili:

Fino a 3 zone di temperatura differenti (Snack/Drink/Food); Circolazione laterale dell'aria che evita la formazione di condensa (brevettata)

Gruppo Frigo CO2 monoblocco

Unità refrigerante caricata a CO2 (GWP=1) con scheda inverter per il controllo della velocità. Estrazione rapida grazie al sistema Slide in - Slide Out (brevettato)



Classe di efficienza energetica

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni e Finiture

Numero di cassette massimo	3
Numero di Selezioni	Fino a 24
Altezza - Larghezza - Profondità	1930 - 750 - 790 mm
Capacità bicchieri/palette	Fino a 380/250
Peso	220 Kg
Finiture estetiche	Grigio Anodizzato e nero

Dati Elettrici

Alimentazione	230/50-60 V/Hz
Potenza nominale caldo/freddo	1560/430 W
Temperatura minima interna	3° con sicurezza frigo

Dotazioni

Protocolli	Executive/MDB
Profili anticasso	Si
Display cassetto	Optional
Sistema Easy Click	SI
Fotocellule passaggio prodotto	SI
Vano Pre cooling	No
Wi-Fi e bluetooth LE nativi	SI
Fas Cloud +	SI